

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年 2月分)

事業所名	株式会社ダイセル株新井工場
施設名	汚泥焼却炉
記入者	飯吉 達也
連絡先	エネルギー室

廃棄物管理責任者承認

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2020/2/1	802	184	12	
2020/2/2	802	185	14	
2020/2/3	802	185	14	
2020/2/4	802	184	20	
2020/2/5	802	183	16	
2020/2/6	802	179	12	
2020/2/7	802	178	11	
2020/2/8	802	181	11	
2020/2/9	802	182	13	
2020/2/10	802	182	20	
2020/2/11	802	183	11	
2020/2/12	802	185	11	
2020/2/13	802	187	11	
2020/2/14	802	187	11	
2020/2/15	803	187	12	
2020/2/16	802	187	21	
2020/2/17	802	187	15	
2020/2/18	802	186	12	
2020/2/19	802	186	11	
2020/2/20	802	186	11	
2020/2/21	802	186	12	
2020/2/22	803	187	12	
2020/2/23	802	186	18	
2020/2/24	802	187	14	
2020/2/25	802	186	14	
2020/2/26	802	187	13	
2020/2/27	802	186	12	
2020/2/28	802	186	13	
2020/2/29	802	186	19	
	-	-	-	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	696 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 686.98 T/M 廃プラスチック類: 10.221 T/M 廃油類: 81.73 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			- ng-TEQ/Nm ³